



CITTÀ DI AMANTEA

(Provincia di Cosenza)

MANUTENTIVO, DEMANIO, PROTEZIONE CIVILE E AMBIENTE

AVVISO

CONSEGNA MASTELLI

RACCOLTA DIFFERENZIATA R.S.U.

si avvisa la cittadinanza che la consegna dei mastelli per la raccolta differenziata sarà effettuata, nel mese di aprile e maggio 2016 i giorni di Lunedì e Mercoledì

dalle ore 9,00 alle ore 12,00

dalle ore 16,00 alle ore 18,00

**PRESSO I LOCALI SITI AL P.T. DEL CAMPUS
"F.TONNARA"**

Amantea, 04/04/2016

il responsabile
servizio AMBIENTE
(Ing. Domenico Pileggi)



Città di Amantea (Provincia di Cosenza) Pubblicazione all'Albo Pretorio	
N° Reg.	215
Dal	04.04.2016
Al	04.05.2016